

Präzise und zuverlässige Materialzufuhr mit der leistungsstarken Fill-570-Anwendung



Flexible Steuerungsoptionen

Die Fill-570 vereint leicht konfigurierbares Abfüllen, Mischen und Dosieren mit einer schnellen diskreten E/A-Aktualisierungsrate. Diese Möglichkeiten machen aus dem Stand-alone-Prozessregler einen verlässlichen und genauen Helfer mit hohem Kosteneinsparungspotential.



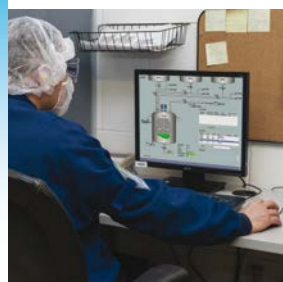
Leistungsüberwachung

Die Pac-Statistikfunktion in der Fill-570 berechnet Leistungsstatistiken für den Einwäge- oder Auswägezyklus. Sie liefert Daten zur Erkennung nötiger Korrekturen von Systemeinstellungen. Durch diese können Zykluszeiten und Abfall reduziert sowie die Margen erhöht werden.



Integrierter Datenspeicher

Die Fill-570 verfügt über große Bibliotheken für Materialien, Rezepturen und Behälter. Rufen Sie gespeicherte Daten zur Verwendung in der Produktion mit nur wenigen Tastendrücken oder Barcode-Scans schnell ab, um die Prozesseffizienz zu verbessern und Fehler zu vermeiden.



Erweiterbare Lösung

Das Terminal IND570 mit Fill-570 verfügt über mehrere PLC-Schnittstellen und ein breites Befehlsspektrum, sodass es eine einfache Integration in bereits vorhandene Steuerungssysteme und das Erzielen hoher Renditen ermöglicht.



IND570fill: IND570 + Fill-570

Für die fortschrittliche Abfüll- und Dosiersteuerung

Installieren Sie die spezialisierte Fill-570-Anwendung in einem IND570-Terminal. Das Ergebnis ist ein leistungsstarker Controller, der automatisierte Abfüll- und Dosierprozesse einfach und zuverlässig gestaltet.

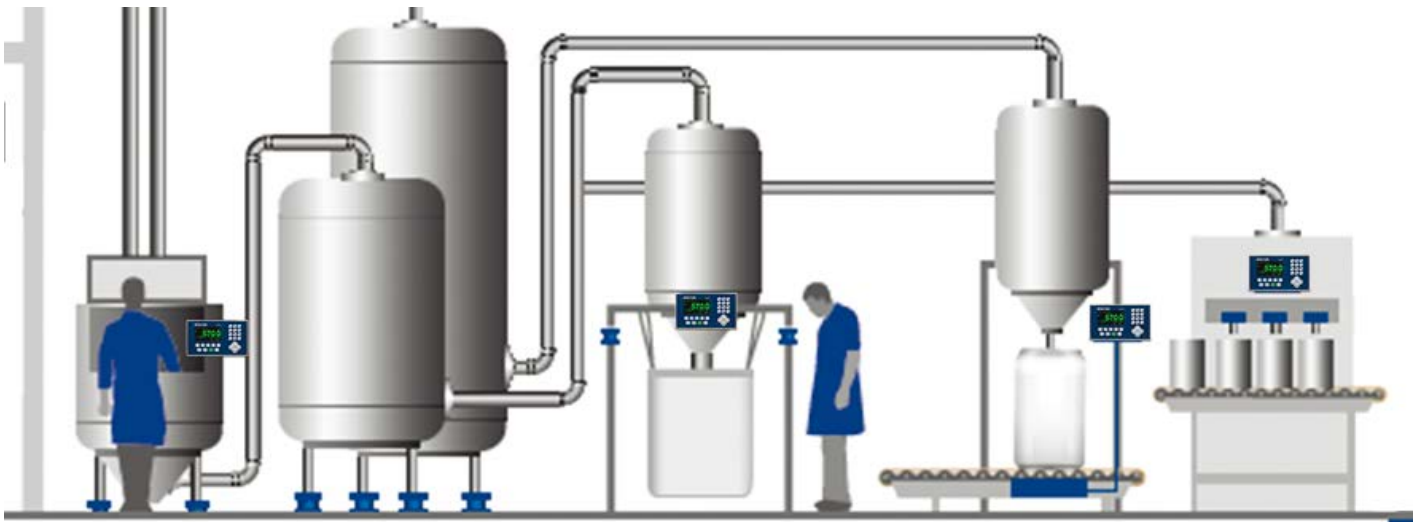
Das modulare, multifunktionale und einfach zu programmierende IND570fill unterstützt die schnelle Anpassung von Materialbeschickungsprozessen an sich ändernde Geschäftsanforderungen. Egal ob es in bestehende Steuerungen integriert wird oder selbst die Prozesssteuerung als Stand-alone-Controller übernimmt, das IND570Fill bietet Flexibilität, um Arbeitskräfte und Ressourcen für eine optimale Produktivität einsetzen zu können.

Fill-570-Anwendung

Verbesserte Materialverarbeitungsmöglichkeiten für IND570

Unterstützte Materialtransferzyklen

Füllen	Während eines Füllzyklus steuert das IND570fill die Zugabe eines einzelnen Materials in einen Tank oder Behälter mithilfe eines ein- oder zweistufigen Einwägeverfahrens, bis das gewünschte Gewicht erreicht ist. Die integrierte Zieltabelle speichert Gewichtsziele und Toleranzen für 200 einzelne Materialien.
Mischen	Der Mischzyklus umfasst das Abfüllen von 2 bis 6 Materialien in einen Behälter in fester Reihenfolge. Jedes Material in der Formel hat einen eigenen Sollwert und akzeptable +/- Toleranzen und kann mit 1- oder 2-Gang-Zufuhrsteuerung eingefüllt werden. Das IND570fill bietet eine spezielle Datentabelle für die Speicherung und den effizienten Abruf dieser verschiedenen Materialrezepturen.
Leeren	Bei der Ausführung des Entleerungszyklus überwacht das IND570 das Gewicht auf der Waage, bis das gesamte Material in einem Behälter vollständig entleert ist.
Dosieren	In einem Dosierzyklus steuert das IND570fill präzise den Materialablass aus einem Zufuhrbehälter, bis der angestrebte Gewichtsverlust erreicht ist. Dosierregelung mit 1 und 2 Geschwindigkeiten möglich. Durch die Kombination des Dosierzyklus mit einem Füll- oder Mischzyklus kann das IND570fill die kontinuierliche Verfügbarkeit von Materialien im Zufuhrbehälter weiter steuern.
Zyklenkombination	Einwägezyklen (Abfüllen, Vermischen) lassen sich problemlos mit Auswägezyklen (Entleeren, Dosieren) kombinieren, sodass sich mehr Steuerungsmöglichkeiten ergeben.



Weitere Funktionen

- Die Zyklen können mithilfe ergänzender Prozesssteuerungsfunktionen wie automatische oder halbautomatische Prozessübergänge, Zyklus-schleifen für kontinuierliche Verarbeitung, Vor- und Nachzyklus-Timer und Nachverfolgung der Anzahl der Zyklen weiter angepasst werden.
- Konfigurierbare Softkeys machen die Verfahren logisch und für das Fertigungspersonal einfach zu befolgen.
- Genauigkeit ist garantiert: Eine abschließende Toleranzprüfung ist ein automatischer Schritt in jedem verfügbaren Zyklus. Kunden haben die Möglichkeit, Chargen mit Toleranzüberschreitungen automatisch zu verwerfen oder das Materialgewicht vor der abschließenden Toleranzprüfung manuell oder automatisch anzupassen.
- Die automatische NachlaufEinstellung sorgt für Genauigkeit, indem sie die Veränderungen der Umgebung berücksichtigt, die sich auf die Nachlaufmenge auswirken, nachdem alle Zuführvorrichtungen abgeschaltet wurden.
- Das Einstellen eines neuen Materials wird durch den Lernmodus des Terminals erleichtert: Programmieren Sie ein neues Material mit +/- Toleranzwerten und lassen Sie die idealen Feinzuführungs- und Nachlaufwerte für dieses Material berechnen.
- Im Hinblick auf die Sicherheit bietet das IND570fill mehrere Funktionen, darunter Verriegelungen (Eingaben erfordern Zulassungen) und Behälterarterprüfungen, die dazu beitragen, Verschwendung und potenziell gefährliche Produktverluste zu vermeiden.



Mettler-Toledo, LLC
1900 Polaris Parkway
Columbus, OH 43240
Telefon: 800 638 8537

Technische Änderungen vorbehalten
© 01/2021 Mettler-Toledo, LLC
Document Nr. 30507735 A

www.mt.com/IND570

Hier finden Sie weitere Informationen