

# Entrega de materiales exacta y fiable con la potente aplicación Fill-570



## Opciones de control flexibles

Fill-570 proporciona secuencias de llenado, mezclado y dosificación fáciles de programar, y E/S discretas de actualización rápida. Estas capacidades se combinan para crear un controlador de procesos independiente fiable y exacto que permite ahorrar dinero.



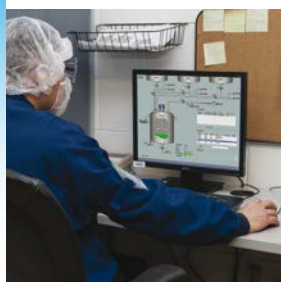
## Supervisión del rendimiento

La función Pac Statistics de Fill-570 calcula las estadísticas de rendimiento del ciclo de pesaje de entrada o de salida. Proporciona datos para identificar ajustes del sistema que puedan acortar los ciclos, reducir los desperdicios y mejorar los márgenes.



## Almacenamiento de datos integrado

Fill-570 incluye bibliotecas de gran tamaño para materiales, fórmulas y contenedores. Recupere rápidamente los datos almacenados para usarlos en la producción con solo pulsar unas teclas o escanear el código de barras, con el fin de mejorar la eficiencia del proceso y evitar la introducción de errores.



## Solución ampliable

El terminal IND570 con Fill-570 ofrece múltiples interfaces PLC y un amplio conjunto de comandos que facilitan la integración en las estructuras de control existentes, aprovechando las inversiones existentes.



## IND570fill: IND570 + Fill-570

Para un control avanzado de la dosificación y el llenado

Instale la aplicación especializada Fill-570 en un terminal IND570, y el resultado será un controlador de alto rendimiento diseñado para que los procesos de llenado y dosificación automatizados sean sencillos y fiables.

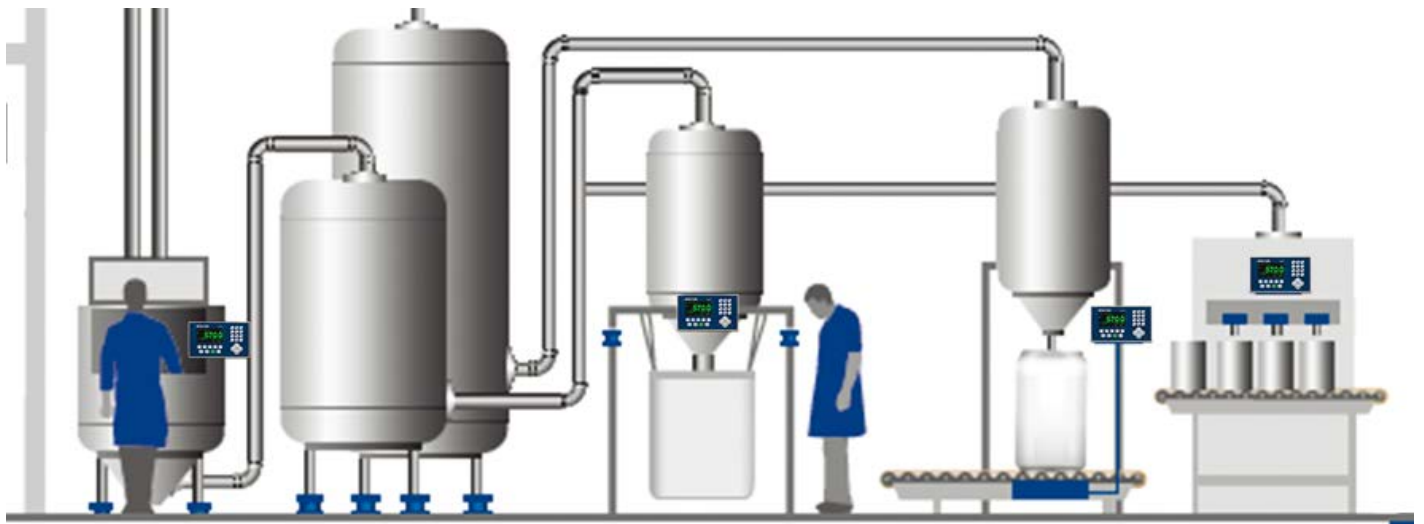
El IND570fill es modular, multifuncional y fácil de programar, y admite una rápida adaptación de los procesos de entrega de materiales a las cambiantes necesidades empresariales. Ya sea integrado en un sistema de control existente o funcionando como un controlador de procesos independiente, el IND570fill proporciona flexibilidad para implementar la fuerza de trabajo y los recursos de fabricación para impulsar mejor la productividad.

## Aplicación Fill-570

### Capacidad de manipulación de materiales mejorada para IND570

#### Ciclos de transferencia de materiales admitidos

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| <b>Llenado</b>                 | Durante un ciclo de llenado, el IND570fill controla la adición de un único material a un contenedor o recipiente mediante un procedimiento de pesaje de una o dos velocidades hasta alcanzar el peso deseado. La tabla de objetivos integrada almacena los objetivos de peso y las tolerancias para 200 materiales individuales.   |
| <b>Mezcla</b>                  | El ciclo de mezclado implica el llenado de entre 2 y 6 materiales en un recipiente en un orden fijo. Cada material de la fórmula tiene su propio valor objetivo y tolerancias +/- aceptables, y se puede entregar con un control de alimentación de una o dos velocidades. IND570fill proporciona una tabla de datos específica para el almacenamiento y la recuperación eficiente de estas fórmulas de varios materiales.                     |
| <b>Volcado</b>                 | Al ejecutar el ciclo de volcado, el IND570 controla el peso de la báscula hasta que se vacíe por completo todo el material de un recipiente.   |
| <b>Dosificación</b>            | En un ciclo de dosificación, el IND570fill controla con precisión la descarga de material de un recipiente de suministro hasta que se alcanza la pérdida de peso prevista. Control de dosificación de una y dos velocidades posible. Al combinar el ciclo de dosificación con un ciclo de llenado o mezclado, el IND570fill tiene la capacidad adicional de controlar la disponibilidad continua de materiales en el recipiente de suministro. |
| <b>Combinaciones de ciclos</b> | Los ciclos de pesaje de entrada (llenado y mezcla) se combinan fácilmente con los de salida (volcado y dosificación) para crear soluciones de control más amplias.   |



#### Características adicionales

- Los ciclos se pueden personalizar aún más mediante funciones de control de proceso complementarias, como transiciones de proceso automáticas o semiautomáticas, bucles de ciclos para un procesamiento continuo, temporizadores previos y posteriores al ciclo y seguimiento del número de ciclos.
- Las teclas de función configurables hacen que los procedimientos sean lógicos y fáciles de seguir para el personal de fabricación.
- La exactitud está asegurada: Una comprobación de tolerancia final es un paso automático en cada ciclo disponible. Los clientes tienen la flexibilidad de rechazar automáticamente los ciclos fuera de los límites de tolerancia o permitir ajustes manuales o automáticos del peso del material antes de la comprobación final de la tolerancia.
- El ajuste de derrame automático mantiene la exactitud al tener en cuenta los cambios del entorno que pueden influir en la cantidad de materiales que están todavía en tránsito después de apagar todos los equipos de alimentación.
- La nueva configuración del material se simplifica con la función de modo de aprendizaje del terminal: Programe un nuevo objetivo con valores de tolerancia +/- y deje que el IND570fill calcule los valores ideales de carga fina y derrame para ese material.
- Teniendo en cuenta la seguridad, el IND570fill ofrece varias funciones, incluidos los enclavamientos (entradas permisivas) y la comprobación de la tara de los contenedores, que ayudan a evitar pérdidas y derrames de productos potencialmente peligrosos.



#### Mettler-Toledo, LLC

1900 Polaris Parkway  
Columbus, OH (EE. UU.) 43240  
Teléfono 800 638 8537

Sujeto a modificaciones técnicas  
© 01/2021 Mettler-Toledo, LLC  
Document Nr. 30507737 A

[www.mt.com/IND570](http://www.mt.com/IND570)

Para obtener más información